

## BLACK CATAPHORESIS CATAFORESI NERA

The coating of the metallic surfaces by means of the cathaphoresis process lends high protection characteristics against atmospheric agents to the products.

The a.m. process, performed by immersion with electric power application enables, by means of electro-deposition, an anticorrosive protection also of the parts, which aren't reachable by a traditional spray system (tinted, deep foldings, junctions, ...) and it is used in industrial vehicles, tractors, air-conditioning, heating units, ... The cathaphoresis process and the following finishing cycles, enamels or powders make the products highly resistant against corrosion.

### CATAPHORESIS

A priming system technically advanced, particularly suitable for the pieces requiring high protection against atmospheric agents, with diluted alkalis and acids.

### PROCESS

Degreasins, activation, zinc salts phosphating, cathodic electrodeposition with epoxy products modified in immersion and following netting in furnace.

La verniciatura delle superfici metalliche con il processo di cataforesi conferisce ai manufatti elevate caratteristiche di protezione dagli agenti atmosferici.

Essendo un trattamento ad immersione, abbinato all'applicazione di energia elettrica per elettrodeposizione, si ottiene la protezione anticorrosiva anche di quelle parti che non sono raggiungibili con sistema tradizionale a spruzzo (scatolati, piegature profonde, accoppiamenti, ...) e viene impiegato nei diversi settori automobilistico, veicoli industriali, trattori, condizionamento, riscaldamento, ...

Il trattamento di cataforesi e i successivi cicli di finitura, smalto o polvere conferiscono ai manufatti un'elevatissima resistenza alla corrosione.

### CATAFORESI

Sistema di verniciatura di fondo tecnicamente all'avanguardia particolarmente indicato ove viene richiesta una elevata protezione agli agenti atmosferici, agli alcali ed acidi.

### PROCESSO

Sgrassaggio, attivazione, fosfatazione ai sali di zinco, elettrodeposizione catodica con prodotti epossidici modificati in immersione e successiva reticolazione a forno.

## CHEMICAL NICKEL-PLATING NICHELATURA CHIMICA

The process of chemical nickel-plating allows to coat, with a layer (thickness 10µm ÷ 50µm) consisting essentially of nickel (90%) and phosphorus (10%), the surfaces of a mechanical component, in order to improve the surface characteristics in terms of hardness, resistance to wear and corrosion.

Il processo di nichelatura chimica permette di rivestire, con uno strato (spessore 10µm÷50µm) composto essenzialmente da nichel (90%) e fosforo (10%), le superfici dei componenti meccanici, al fine di migliorarne le caratteristiche superficiali in termini di durezza, resistenza a usura e a corrosione.

### CUSTOMIZATIONS

## PERSONALIZZAZIONI E LAVORAZIONI SPECIALI

As producers, we can meet your supply requirements of non-standard items or special workings. Our staff will take care of your requests by offering the best technical support targeted to your needs.

In quanto produttori, possiamo risolvere le vostre necessità di approvvigionamento di pezzi non standard o con lavorazioni speciali. Il nostro staff si occuperà direttamente delle vostre richieste offrendovi un supporto tecnico mirato alle vostre esigenze.

### CHEMICAL PHYSICAL CHARACTERISTICS | CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Thickness microns	12 - 30	Spessore microns
Saline Mist Resistance (hours)	500 / 700 (ASTM-B117)	Resistenza salina (ore)
Resistance to impacts	70 Kg	Resistenza agli urti
UV resistance	Good - Buona	Resistenza agli UV
Hardness (pencil)	5H	Durezza (matita)
Adhesion to the squaring	98 / 100% (UNICHIM)	Adesione alla quadrettatura
Folding by means of chuck	no fissuration - no fessurazioni	Piegatura con mandrino
Alkali resistance (not saponifiable)	Good - Buona	Resistenza agli alcali (non saponificabile)
Hydrocarbons resistance	Very good - Ottima	Resistenza agli idrocarburi